Hellegatstraat 13a
B-2590 Berlaar
Tel: +32 (0)495/50.61.14
www.assyst.org
assyst@telenet.be

Fiche technique

RESINE	DURCISSEUR	RAPPORT DE MELANGE
EC 251	W 241	100:40 EN POIDS
EC 251	W 242	100:40 EN POIDS

Application: Coulées et enrobage où il est demandé une bonne résistance au jaunissement.

Mode d'emploi: Coulée manuelle. Coulée sous vide. Durcissement à TA.
Épaisseur max. de coulée conseillée avec W 241: 100 mm.
Épaisseur max. de coulée conseillée avec W 242: 10 mm.

Description: Système époxyde bicomposant incolore, transparent, composé d'une résine pas chargée fluidité élevée pour mélange avec durcisseur à base amine. Bonne résistance au jaunissement. L'exposition pendant un temps prolongé aux rayons UV provoque un léger jaunissement du produit.

Spécifications du système

Résine

Viscosité à 25°C	EN 13702-2	mPas	300-400

Durcisseur

			W 241	W 242
Viscosité à 25°C	EN 13702-2	mPas		250-350

Propriétés typiques du système

			W 241	W 242
Couleur résine			Incolore	Incolore
Couleur durcisseur			Incolore	Incolore
Densité résine à 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1.10-1.14	1.10-1.14
Densité durcisseur à 25°C	ASTM D 1475	g/ml	0.99-1.01	0.98-1.02
Rapport en poids	Voor 100 gr hars	g	100:40	100:40
Rapport en volume	Voor 100 ml hars	ml	100:45	100:45
Potlife (25°C, 40mm, 100ml)		min	-	30-40
Potlife (25°C, 75mm, 500ml)		min	160-190	-
Potlife (25°C, 3.000 mPas)		min	120-150	40-50
Pic exothermique (25°C, 40mm, 100ml)		°C	-	50-60
Pic exothermique (25°C, 75mm, 500ml)		°C	95-110	-
Viscosité initial à 25°C	EN 13702-2	mPas	200-400	200-300
Temps de gel (1mm)		h	12-14	3.5-4.5
Temps de démoulage (15ml, 6mm, 25°C)		h	30-40	24-36
Epaississeur max recommandé		mm	100	10

Propriétés typiques du système final.

Propriétés déterminées sur échantillons durcis: 24 h TA + 15 h 60°C

			W 241	**W 242**
Surface			Claire	Claire
Couleur			Incolore	Incolore
Densité à 25°C	ASTM D 792	g/ml	1.07-1.11	1.07-1.11
Dureté shore à 25°C	ASTM D 2240	A/15	75-85	78-82
Transition vitreuse (24 h RT)	ASTM D 3418	°C	-10 – 0	-11 - -5
Absorption d'eau (2h 100°C)	ASTM D 570	%	0.80-1.20	0.80-1.00
Absorption d'eau (24h TA)	ASTM D 570	%	0.10-0.20	0.10-0.20
Température d'opération max recommandé	IEC 60085	°C	110	
Constant diélectrique à 25°C	ASTM D 150		8-10	8-10
Facteur perte à 25°C	ASTM D 150	X 10^-3	300-400	300-400
Resistivité de volume à 25°C	ASTM D 257	Ohm x cm	1,5 x 10^10 – 3,5 x 10^10	1,5 x 10^10 – 3,5 x 10^10
Rigidité diélectrique à 25°C	ASTM D 149	kV/mm	16-19	15-18

Mode d'emploi: Mélanger les deux components bien homogénique sans inclusions d'air. Appliquer le résine mélangé. Pour certaines applications, il peut être utile pour préchauffer les composants.

Post-traitement: Le post-traitement par la chaleur est toujours conseillé pour les systèmes qui durcissent à température ambiante pour obtenir les meilleures propriétés mécaniques. Éviter les gradients thermiques supérieures à 10 ° C par heure.

Stockage et précautions: Résine époxy peut être stocké pendant un an dans le contenant d'origine bien fermé. Gardez au frais et sec. Les composants peuvent cristalliser à basses températures. Chauffer le produit pendant plusieurs heures à 80 ° C pour obtenir les propriétés originales. Consulter la fiche de sécurité et suivre les réglementations environnementales locales et internationales.